

### **C'est quoi une licence soudeur ?**

La licence soudeur est une qualification obtenue après examen d'un éprouvette pour attester les compétences du soudeur à respecter les exigences de soudage décrit dans la norme.

### **Objectifs**

- > Développer les compétences de soudeurs afin d'assembler des pièces métalliques en acier dans le respect de la norme demandée
- > Maîtriser les procédés de soudure ARC EE, MIG-MAG et TIG.

### **Pré-Requis**

- > Maîtrise de la langue française (écrit-parlé).
- > Pas de contre indication médicale, sur le plan respiratoire notamment. Bonne acuité visuelle (de près), port de lentilles de correction visuelle inadapté. Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près).
- > Motivation

### **Durée, rythme et lieu de formation**

- > Formation sur 1 mois
- > 123 hrs en centre
- > Lieu de formation : Juillan (65)

Possibilité d'adapter le parcours.

### **Candidature**

Candidature tout au long de l'année :

**06 81 46 24 61**

**ferronnerie.chilla@orange.fr**

### **◆ Compétences visées**

- Mettre en œuvre le procédé de soudage à l'arc
- Mettre en œuvre le procédé de soudage TIG
- Mettre en œuvre les procédés de soudage MIG MAG
- Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine de soudage
- Etre capable de souder en respectant les exigences de la norme ISO 9606-1

### **◆ Contenu Pédagogique**

- Technologie du soudage à l'arc, TIG, MIG MAG
- Techniques opératoires des soudures à l'arc, TIG, MIG MAC
  - Lecture d'un D-MOS
  - Préparation des bords
  - Réglage des paramètres
  - Pratique du soudage
  - Les contrôles : identification des défauts et remèdes
- Mise en application du soudage à l'arc, TIG, MIG MAG : réalisations d'éprouvettes en positions
- Règles d'hygiène, ergonomie, sécurité, environnement

### **◆ Méthodes et moyens pédagogiques**

- Exercices pratiques, mise en situation réelle sur des équipements professionnel en centre (Poste à l'arc, TIG, MIG MAG)
- Livret pédagogique des techniques

### **◆ Modalités de suivi d'évaluation**

- Evaluation régulière de la progression en centre
- QCM

### **◆ Reconnaissance**

- Qualification de soudage selon la norme ISO 9606-1
- Attestation de formation